金沢工業大学 特別奨学生制度

リーダーシップアワード

2026

特別奨学生制度(リーダーシップアワード)は、「授業等の正課の活動」と「KITオナーズプログラム」などの課外活動への積極的な取り組みを支援し、金沢工業大学の教育目標である「自ら考え行動する創造的探究・実践人材」の素養を備えたリーダーとなりうる人材の育成を目指す制度です。

特別奨学生制度

スカラーシップフェローの給付金額

国立大学標準額との差額を給付

スカラーシップメンバーの給付金額

年額 250.000円を給付

特別奨学生に選抜された場合の納入金は次のとおりです。

情報デザイン学部、メディア情報学部	納入金	フェローの納入金	メンバーの納入金
1年次 【入学金と授業料の合計】	¥1,515,000	¥817,800	¥1,265,000
2年次以降【授業料】	¥1,315,000	¥535,800	¥1,065,000
情報理工学部、バイオ・化学部、工学部、建築学部	納入金	フェローの納入金	メンバーの納入金
情報理工学部、バイオ・化学部、工学部、建築学部 1年次 【入学金と授業料の合計】	納入金 ¥1,715,000	フェローの納入金 ¥817,800	メンバーの納入金 ¥1,465,000

- ※「スカラーシップフェロー」は国立大学標準額との差額が給付金額となるため、金額が変動することがあります。
- ※ 特別奨学生制度は最長で4年間継続して給付を受けることが可能です。
- ※ 進級時に成績と「KITオナーズプログラム」の参加実績等を審査のうえ、その後の継続が決定されます。
- ※ 奨学金は授業料の一部として取扱う給付方法となります。
- ※ スカラーシップフェローとスカラーシップメンバーは重複して特別奨学生の資格を受けることはできません。

■特別奨学生の選抜方法と定員

[総合選抜(AO入学)]

刈家	[総合選扱(AO人字)]の出願時に特別奨字生制度を希望し、人字並の納入を元」した方を対象者としま9。					
選抜方法	特別奨学生選抜試験および出題書類により総合的にスカラーシップメンバーおよびスカラーシップフェローを選抜します。					
定員	スカラーシップフェロー 5名 スカラーシップメンバー 7名 合計 12名					
[専門高校特別選抜]						
対象	[専門高校特別選抜]の出願時に特別学生制度を希望した方を対象者とします。					
選抜方法	特別奨学生選抜試験および出願書類により総合的にスカラーシップメンバーおよびスカラーシップフェローを選抜します。					
定員	スカラーシップフェロー	4名	スカラーシップメンバー	6名	合計	10名

[推薦試驗]

対象	[推薦試験]の出願時に特別奨学生制度を希望した方を対象者とします。					
選抜方法	特別奨学生選抜試験および出願書類により総合的にスカラーシップメンバーおよびスカラーシップフェローを選抜します。					
定員	スカラーシップフェロー	10名	スカラーシップメンバー	20名	合計	30名

[自己推薦試験]

対象	[自己推薦試験]の出願時に特別奨学生制度を希望した方を対象者とします。					
選抜方法	特別奨学生選抜試験および	特別奨学生選抜試験および出願書類により総合的にスカラーシップメンバーおよびスカラーシップフェローを選抜します。				
定員	スカラーシップフェロー	1名	スカラーシップメンバー	2名	合計	3名

[一般試験Aと大学入学共通テスト利用A]

対象	[一般試験A]と[大学入学共通テスト利用A]に同時出願し、[一般試験A]と[大学入学共通テスト利用A]の両試験の合格者を対象者とします。					
(1)スカラーシップ メンバー選抜方法	「一般試験A」(200点満点)と「大学入学共通テスト利用A」(300点満点)に同時出願し、両試験に合格した方の中から、学部学科を問わず、 両試験の合計得点で、スカラーシップメンバーを選抜します。ただし、一般試験Aで複数日に合格した場合は、高得点の結果を使用します。 ※スカラーシップメンバーの合格者から、スカラーシップフェローの希望者を募ります。					
(2)スカラーシップ フェロー選抜方法	上記(1)のスカラーシップメンバーに選抜された方で入学金の納入が完了し、「スカラーシップフェロー」希望者に対して、面談を実施し、スカラーシップフェローを選抜します。面談および出願書類により総合的に選抜します。					
定員	スカラーシップフェロー	30名	スカラーシップメンバー	30名	合計	60名

■特別奨学生(リーダーシップアワード生)の継続条件

特別奨学生(リーダーシップアワード生)は、各年次終了時に、スカラーシップフェローまたはスカラーシップメンバーとして継続するための審査があります。継続のための条件は、下記のとおりです。

継続条件1	「KITオナーズプログラム導入〜基礎」で開講される講座やワークショップ等の活動に参加し、各年次終了時に年間の活動報告を提出していること
継続条件2	各年次で定められた単位数を修得していること
継続条件3	各学年終了時(継続審査時)に、KITオナーズプログラム実践活動において、各年次で定められた「持続的自己成長のための活動ポイント」を取得していること
継続条件4	入学時からの「GPAポイント* ¹ 」がスカラーシップフェロー 3.00以上、スカラーシップメンバー 2.80以上であること
継続条件5	スカラーシップフェローの学生は、3年次終了時に3年間の活動状況・活動成果についての発表および意見交換を行うこと

※1 GPAポイントとは…大学での正課において、個々の科目の成績評価に基づき、全履修科目における1単位当たりの成績評価の平均値を表すポイント。

■大学院進学支援等特別奨学生制度(在学生対象)

入学後、大学院進学などの自己目標達成を支援するために、2年次、3年次、4年次の進級時に、各学年ごとに新規にスカラーシップフェローとスカラーシップメンバーを選抜します。

定員	フェロー	メンバー	合計	選抜方法
2年次(進級時)	2名	10名	12名	1年次の成績とKITオナーズプログラムの活動状況等により選抜します。
3年次(進級時)	2名	10名	12名	1年次、2年次の成績とKITオナーズプログラムの活動状況等により選抜します。
4年次(進級時)	2名	10名	12名	1年次、2年次、3年次の成績とKITオナーズプログラムの活動状況等により選抜します。

KIT-IDEALS 「学園共同体が共有する価値」に基づく信条(行動規範)

K indness of Heart	思いやりの心	私たちは「素直、感謝、謙虚」の心を持つことに努め、明るく公正な学びの場を実現します。
I ntellectual Curiosity	知的好奇心	私たちは「情熱、自信、信念」を持つことに努め、精気に満ちた学びの場を実現します。
T eam Spirit	共同と共創の精神	私たちは「主体性、独創性、柔軟性」を持つことに努め、共同と共創による絶えざる改革を進め、前進します。
I ntegrity	誠実	私たちは、誠実であることを大切にし、共に学ぶ喜びを実現します。
D iligence	勤 勉	私たちは、勤勉であることを大切にし、自らの向上に努力する人を応援します。
E nergy	活力	私たちは、活動的であることを大切にし、達成や発見の喜びを実現します。
A utonomy	自律	私たちは、自分の行いを律し、1人ひとりを信頼し、尊敬します。
L eadership	リーダーシップ	私たちは、チームワークを大切にし、自分の役割を自覚しつつ、責任を果たします。
S elf-Realization	自己実現	私たちは、自らが目標を持つことを大切にし、失敗に臆することなくさらに高い目標に向って挑戦することに努めます。

■問い合せ先■ 金沢工業大学 入試センター

〒921-8501 石川県野々市市扇が丘7-1 Tel. 076-248-0365 Fax. 076-294-1327 nyusi@kanazawa-it.aqp www.kanazawa-it.ac.jp

KITオナーズプログラム(自己目標達成プログラム)

特別奨学生は「リーダーシップアワード生」の称号が与えられます。

リーダーシップアワード生は、学園共同体が有する価値観である「KIT-IDEALS」に基づく信条(行動規範)を遵守し、本学の教育目標である「自ら考え行動する創造的探究・実践人材」の素養を備えたリーダーとなるための目標を自ら設定し、「KITオナーズプログラム」の取り組みを通した持続的な自己実現を目指します。

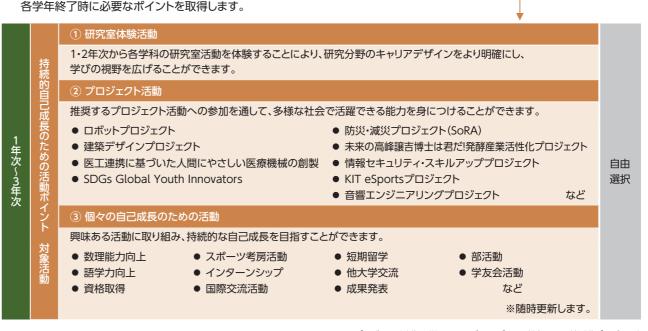


■ KITオナーズプログラム【導入・基礎】 必須(全員参加)



■ KITオナーズプログラム【実践】 自由選択

下記の3種類の活動には、「持続的自己成長のための活動ポイント」が設定されています。 これらの活動の中から興味関心のある活動や自己実現を目指せる活動に取り組むことで、 各学年終了時に必要なポイントを取得します。



※ プロジェクト活動の詳細は、ウェブサイト「KITの特色ある課外活動プログラム」をご覧ください。

■ 入学教育への参加を推奨します

KIT入学教育

入学前

入学後の学びや生活をスムーズにスタートするための「KIT直前集中講座」やKITで行われる授業を先駆けて受講する「KIT授業体験」、大学でのキャリアと自らの将来について考える「KITステップアップ講座」を通して、入学から卒業までのキャリアデザインを描くための高大接続プログラムです。



